

Potęża **RSM** z Puław

roztwór saletrzano-mocznikowy

– rynek odkrywa skuteczność nowoczesnego produktu

RSM® to płynny nawóz (roztwór mocznika i saletry amonowej), który może być efektywnie produkowany wyłącznie przez producentów posiadających znaczące zdolności produkcyjne mocznika i saletry amonowej na poziomach powyżej pół miliona ton/rok. **RSM**® posiada wszystkie dostępne formy azotu tj. formę azotu amidowego (pochodzenia z mocznika) – wolno działająca oraz azotanowy i amonowy – odpowiadający za szybkie działania.

Ze względu na kompozycje trzech form azotu oraz płynną formę jest najbardziej efektywnym produktem jaki może być stosowany w naszej strefie klimatycznej. Z punktu widzenia producenta ważna kwestia to duże oszczędności na energochłonności procesu – nie wymagany jest proces granulacji. Granula i tak musi ulec rozpuszczeniu podkreślają eksperci – **RSM**® jest gotowy do działania, nie wymaga fazy przejścia.

Co napędza zainteresowanie i popyt na **RSM**®?

- Kilkudziesięciomilionowa inwestycja w instalację do produkcji nawozów płynnych z dodatkiem siarki rozpoczynająca produkcję w I kwartale 2013 roku w PUŁAWACH.
- Inwestycja PUŁAW w sieć zbiorników liniowych o pojemności 25 i 50 m³ do magazynowania **RSM**® w miejscu konsumpcji, osiągając tym samym 600 sztuk zbiorników w kraju.
- Nowoczesne bazy **RSM**®, w tym terminal **RSM**® w Dobrym Mieście na Warmii i Mazurach oraz planowany w Adipol Chorzów na Dolnym Śląsku - spółkach z Grupy kapitałowej PUŁAWY.
- Opracowane nowoczesne technologie nawożenia dla kukurydzy, pszenicy i rzepaku poparte wynikami trzyletniego MegaProjektu oraz doświadczeniami największych praktyków w kraju i za granicą.
- Współpraca z niemiecką firmą Lechler – liderem i posiadaczem specjalnego patentu w zakresie rozpylaczy/dysz do aplikacji środków ochrony roślin oraz nawozów płynnych.

- System intensywnie prowadzonych szkoleń przez pracowników PUŁAW wraz ze wsparciem Instytutu Nawozów Sztucznych (*INS*) oraz Instytutu Uprawy Nawożenia i Gleboznawstwa (*IUNG*) dla rolników w trakcie zimowego okresu.

- Zaawansowana logistyka produktu, którą PUŁAWY rozwinęły na przestrzeni pięciu lat – dziś to ponad 400 cystern kolejowych i ponad 60 cystern samochodowych dedykowanych do obsługi rynku.

To podstawowy wachlarz działań jakie powodują, że **RSM**® z Puław jest dziś wiodącym źródłem azotu pod kątem skuteczności ekonomicznej dla rolnika.

PUŁAWY to Numer 2 wśród producentów mocznika w Europie 1,2 mln ton/rok, jeden z największych producentów saletry amonowej ze zdolnościami nominalnymi 1,1 mln ton/rok oraz jeden z trzech największych producentów nawozu płynnego **RSM**® w Europie ze zdolnościami produkcyjnymi 1,2 mln ton/rok. Dzięki nowej inwestycji PUŁAWY nie tylko będą miały możliwość wzbogacania **RSM**® o dodatki np. siarki, magnezu, ale też zwiększą elastyczność działania umożliwiając również wzrost obecnych zdolności produkcyjnych do ponad 1,5 mln ton / rok.

